



BITACORA



Ing. Carlos Montes Flores
Ing. De Control.

Ing. Jose Luis Hernandez C.
Ing. De Desarrollo.

Ing. Juan Pablo Rodriguez
Ing. De Desarrollo.

CORPOGENIUS INDUSTRY

Es una empresa de desarrollo y comercialización de sistemas hardware y software, así como productos de comunicación.

Integrada por profesionales del área de informática y automatización que cuenta con basta experiencia en diseño, desarrollo e implementación de sistemas.

Misión

Desarrollar y distribuir sistemas de hardware y software, enfocados a mejorar las condiciones de trabajo, la gestión de proceso y producto, y generar herramientas e indicadores automáticos que agilicen y faciliten la toma de decisiones críticas para la operación y la calidad del producto final y que impactan directamente a la utilidad de nuestros clientes.

Visión

Participar en el crecimiento de nuestros clientes brindando nuestra experiencia y habilidades en soluciones industriales y de servicios. Desarrollarnos como una empresa líder del ramo de sistemas y automatización iniciando operaciones en México y expandir a corto plazo nuestro campo de acción a nivel global. Diferenciarnos como una empresa que cuenta con profesionistas de calidad a nivel mundial.

Valores

- Mejora continua.
- Ética profesional.
- Compromiso con el cliente.
- Honestidad y transparencia.
- Innovación.
- Trabajo en equipo.
- Respeto y tolerancia.



- ✓ Desarrollo a la medida
- ✓ Soluciones móviles
- ✓ Outsourcing
- ✓ Redes y equipos
- ✓ Capacitación
- ✓ Control de procesos
- ✓ Automatización

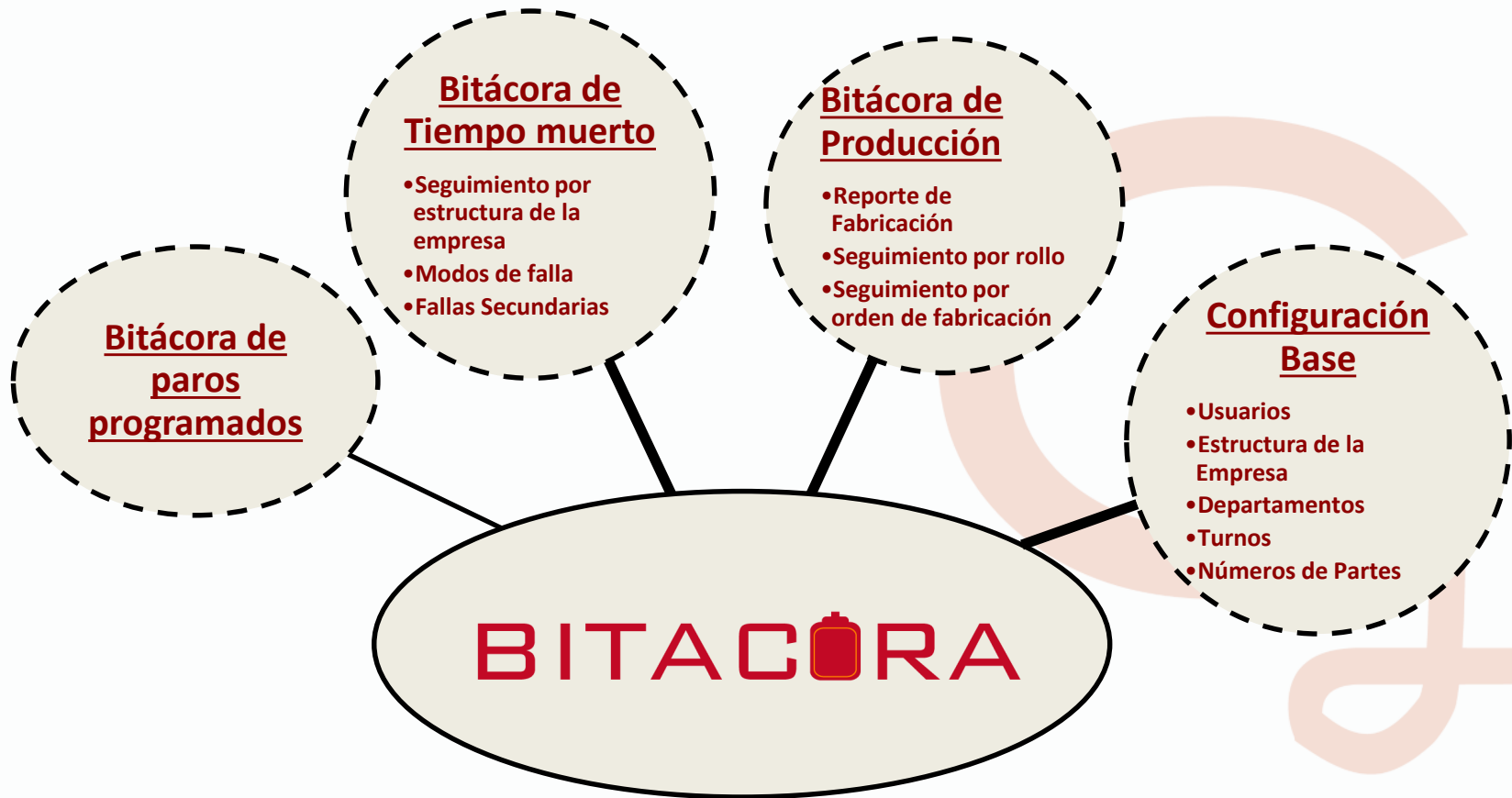
BITACORA

Definición

El sistema **Bitácora** nace para cubrir la necesidad de optimizar la gestión dentro de la empresa , y como una solución de software que busca obtener el mayor rendimiento en la operación del **proceso productivo**, llevando un registro de tiempos muertos y las paros programados en maquinaria y equipos, registros de producción y validaciones de calidad.

Esta diseñado para usuarios de las áreas de **Producción, Mantenimiento, Calidad, Ingeniería Industrial**, además es una herramienta para la **Mejora Continua**.





Configuración Base	Producción	Tiempo Muerto	Paros Programados
--------------------	------------	---------------	-------------------

En el Módulo de Configuración base se define la estructura, distribución y las características de los procesos productivos de la empresa a gestionar.

Dicha configuración es **flexible y modular**, lo que permite **compartir información entre líneas** y procesos productivos similares o tener líneas con sus propias particularidades.

Además en este módulo se configuran y administran los datos de usuarios del sistema, así como sus privilegios y roles.



Linea PERFILADORA1

Turno Primero

Orden de Fabricación

Tiempo Muerto

Paros Programados

JPerez

Fecha 16/10/2014

Bobina

Nombre pieza: NONE

No. de Orden

Inicio	Fin	Numero de Orden	Estatus	Descripción
--------	-----	-----------------	---------	-------------

Cerrar



La bitácora de Producción nos permite **capturar la información productiva de la orden de fabricación y del rollo durante el proceso** con el fin de dar seguimiento a la productividad durante los turnos, ordenes de fabricación o rollos.

Reporte de Fabricación

Numero de orden: Usuario: JPerez

Cliente: Fecha Creación:

Fecha Planeación: Hora Inicio:

Línea: Tiempo Maquina Programado: Min

Cantidad: Pzs

Especificaciones de parte

Nombre de pieza:

Peso de pieza: Kg

Bobinas 

Etiqueta Bobina	Lote Bobina	Weight	Borrar

La bitácora de Producción nos permite **capturar del rollo durante el proceso** como son las validaciones de espesores del rollo así como efectuar los retrocesos de bobinas en caso de que no se consuman totalmente.

Produccion de bobina

Fecha 16/10/2014 Línea PERFILADORA1

JPerez * Turno Primero

Desde: 1 23 Hasta: 1 38

Número de Orden: RE-1234 Nombre Pieza GDT-6537AA

Etiqueta: WERT1234 Lote/Rollo: RT1234

Retroceso

Peso de bobina 0 Kg 1

sobrante

Control dimensional

Esesor: 0 Inicio 0 Medio 0 Final

Ancho: 0 CM

Cancelar

Guardar

65

La Pantalla de control de peso nos permite capturar las piezas que fueron producidas correctamente, así como validar el scrap que se arroja por cada orden de fabricación.

Control de peso

Numero de Orden
RE-1234

Nombre Pieza
GDT-6537AA

Bobinas Corridas

Numero de serie	Lote/Bobina	Peso
WERT1234	RT1234	5000

Partes Ok **Piezas** **Metros** **Kg**

Scrap **Metros** **Kg**

Comentario

Guardar

La Pantalla de Motivo de Scrap nos permite capturar las causas por lo que se esta generando scrap, esto con el fin de tener las principales razones de scrap que se tienen para ser un procesos de mejora continua



HTR001 Motivo scrap

Motivo Exceso de soldadura Peso 80 Kg

Peso 80 Kg

Agregar

Motivo	Peso	Eliminar
Piezas retreadas	100	Eliminar
Exceso de solda...	100	Eliminar

Guardar

Configuración
Base

Producción

Tiempo
Muerto

Paros
programados

El bitácora de Tiempos Muertos nos permite **capturar la información de tiempo muerto** a través de modos de falla y que equipo y/o componente de la línea con el fin de estandarizarlos y atacar las fallas de mayor repercusión.

65

Tiempo Muerto

Fecha 16/10/2014 Línea PERFILADORA1

* Turno Primero

hor	Min	seg
0	1	10

Material:

Departamento:

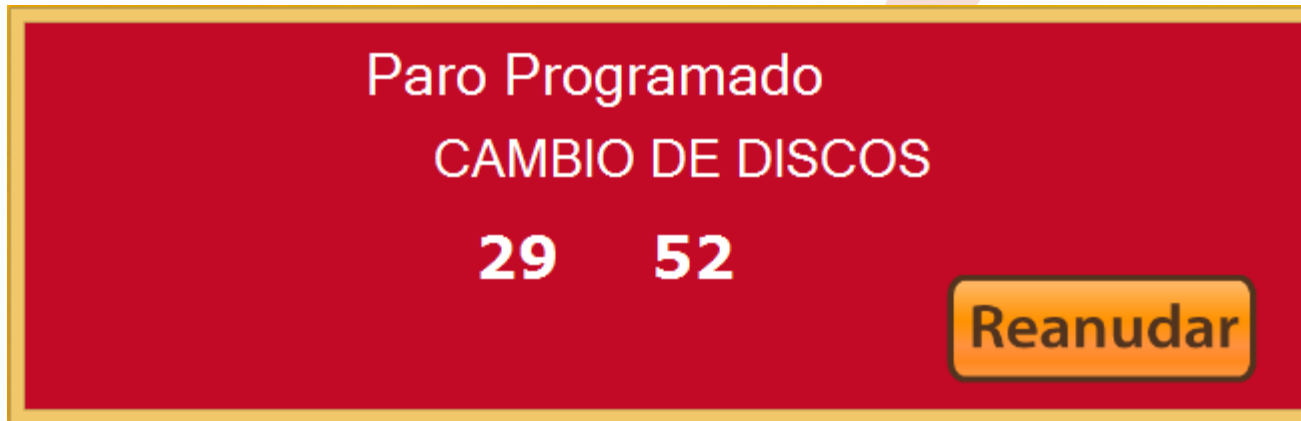
Modo de Falla:

Falla Secundaria:

Comentario:

Guardar

El bitácora de paros programados nos permite **capturar los eventos de paros programados por diversos motivos así como llevar un control de tiempo de estos.**

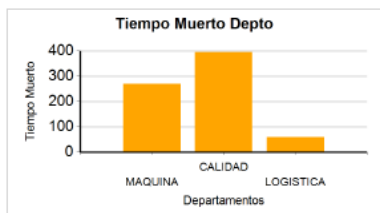


El sistema le permite generar reportes graficados como son:



Pero si aun no esta conforme con los reportes existentes nuestro sistema se adecua a su necesidad.

Tiempo Muerto Por Departamentos



Departamento	Semana	Modo de Falla
CALIDAD	35	FRACTURA SOLDADURA
		FRACTURA SOLDADURA
	36	FRACTURA SOLDADURA
		FRACTURA SOLDADURA
LOGISTICA	29	FALTA DE RACKS
MAQUINA	29	FALLA MECANICA
	34	FALLA ELECTRONICA
		FALLA ELECTRONICA
	35	FALLA ELECTRONICA

